

מח"ל/מדור ציוד



מהדורה: 02

אופיין את"ל

תגי שם מתכת  
127/2016

שם המפרט:  
מס' המפרט:

---

תאריך:

19.12.2016

המפרט נכתב ע"י:  
ניר אל רומנו, רס"ר  
יחי' פיתוח ובקרת איכות טקסטיל

## תגי שם מתכת

### 1. כללי :

- 1.1 המפרט לתגי שם ממתכת , המשמשים לענידה על גבי פרטי לבוש ( בעיקר חולצות) עבור שוטרים ומתנדבים במ"י .
- 1.2 התגים הם לשימוש מ"י בלבד וחל איסור העברתם לגורמים חיצוניים, ללא אישור מגורם מוסמך במשטרת ישראל.

### 2. נספחים :

- 2.1 נספח א' - תג שם .
- 2.2 נספח ב' - פין ולחצניות.
- 2.3 נספח ג' – תמונה להמחשה.

### 3. כפיפות ואישורים:

נציג מחלקה הלוגיסטית במ"י (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם מח"ל במ"י) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג מח"ל במ"י או מי מטעמו.

### 4. דרישות טכניות :

#### 4.1 חומרים, צורה ומידות:

- 4.1.1 צורת התג תתאים לשרטוט הנספח ו/או לדוגמאות שיוצגו ליצרן ע"י נציג מ"י.
  - 4.1.2 צורת הפינים ומידותיהם תתאמנה לנספח המצ"ב בשינויים המצויינים.
  - 4.1.3 דרושה התאמה מלאה למפרט זה ונספחיו.
  - 4.1.4 אין לבצע שינוי צורה, שינוי במידות ו/או בחומרים אלא בהיתר בכתב מהמזמין.
  - 4.1.5 הפינים בבסיס התג יופיעו, בפועל, על סמך התיאור שמצ"ב, בדיוק מקסימלי במידות המתוארות. לא תתקבל חריגה / שינוי במידות המתוארות.
  - 4.1.6 בתגים יורכבו פינים כמתואר בשרטוט הפריט.
  - 4.1.7 לא יהיו ליקויי תפקוד. התג יהיה ללא גרדים ושריטות. פינות הסמלים
- וקצותיהם לא יהיו חדים.
- 4.1.8 בהעדר דרישה אחרת לגבי חומר הגלם – הסמלים לענידה יעשו מפח פלז , שעוביו לא יפחת מ- 0.7 מ"מ.

- 4.1.9 צורת התג וההפרדה בין הגוון המשמש למילוי חריטת השם יהיו חדים וברורים, ללא עיוותים או מעיכות. גוון מילוי חריטת השם יהיה שחור .
- 4.1.10 כל החומרים המשמשים לייצור הסיכות יהיו חדשים, ללא חריצים, סדקים, ריקבון, חלודה או פגמים אחרים.
- 4.1.11 התג נדרש להיות בעל הבלטה במספר שכבות. הבלטות אלה ייוצרו בהתאם לדוגמא מאושרת. (קווי המתאר בסמל יהיו ברורים למראה ויבלטו מעל לפני הרקע במרחק 0.5 מ"מ, (בכל מקרה גובה ההבלטה לא יפחת מ 0.5 מ"מ)
- 4.1.12 הסטייה המותרת מהמידות (אורך ורוחב, למעט העובי), ביחס לשרטוט המצורף, לא תחרוג מ- 1 מ"מ.

## 4.2 עיבוד הפינים:

- 4.2.1 הפינים יחוברו בניצב לשטח האחורי שבסמל, כך שלא יתנתקו במשיכה בכוח ששיעורו לא יפחת מ- 15 ק"ג. בכל פין שני חריצים אופקיים המאפשרים תפיסת התופסניות בשני מצבי לחיצה .
- 4.2.2 אורך הפין יהיה 8 מ"מ. (בשונה מהנספח).
- 4.2.3 הפינים יחוברו לתג בהלחמה קשה / שיטת חיבור שווה ערך, המבטיחה עמידות בלחץ אופקי ואנכי .
- 4.2.4 בכל סוגי הסמלים יש לשים פינים ותפס בהתאם לנספח ב',

## 4.3 גימור:

- 4.3.1 יש להקחות פינות חדות ולהוריד שאריות עיבוד והלחמה.
- 4.3.2 תג שם יהיה בגוון כסף מבריק, השטח החיצוני (חזית הסמל) יהיה בגוון מוכסף מבריק ציפוי בכרום ניקל.
- 4.3.3 בכל מקרה של ציפוי, הגימור יהיה אחיד, חלק ויכסה במלואו את פני השטח, ללא בועות, הבדלי גוון, חריצים, או פגמים אחרים.
- 4.3.4 בכל התגים נדרש לבצע תהליך הברשת הפלזמי וציפוי בלכת מגן, ללא תהליך חמצון.
- 4.3.5 הפינים והתפסים, בצידם האחורי של הסמלים יהיו בגימור מוכסף ומבריק.
- 4.3.6 שכבות הציפוי / והצבע יעמדו בבדיקת קילוף והחלדה, אשר תבוצע במשך 72 שעות, בתוך תא לחות, בתנאים של 50 מעלות צלסיוס ולחות של 95%.

## 4.3.7 פינים:

- 4.3.7.1 על כל פין יש להרכיב תפס מתאים עפ"י השרטוט.
- 4.3.7.2 הפינים יחוברו בניצב בצידה האחורי של הסיכה כך, שלא ינתקו בהפעלת כוח ניצב לכיוון הפין, שערכו לא יפחת מ - 15 ק"ג.
- 4.3.7.3 מיקום הפינים - על פי הסקיצה ובתנאי שהמרחק בין הפינים יותאם לקוטרם החיצוני של התפסים, כך שלא יגעו אחד בשני ולא תהיה כל הפרעה במהלך התקנתם.

#### 4.3.8 פיתוח דגמים חדשים:

4.3.8.1 מ"י נדרשת מעת לעת לעדכן את התגים. עיצוב הסמלים יועבר ליצרן לצורך הכנת דגם. הדגם ייוצר בהתאם לאמור לעיל.

#### 5. סימון ואריזה:

5.1 כל תג שם, או מספר תגים העונים לאותו השם ייארז בנפרד בשקית סגורה, למניעת חיכוך ושחיקה.

5.2 בכל תג בנפרד יש להרכיב תופסניות + תופסנית ספר.

5.3 לכל שקית המכילה תג שם, תוצמד תווית המפרטת את הפרטים הבאים:

5.3.1 שם היצרן.

5.3.2 תאריך בו השוטר הזמין את התג.

5.3.3 תאריך העברת התג.

5.3.4 שם החרוט ע"ג התג

5.3.5 שם הסניף ממנו הגיע הדרישה (לדוגמא: סניף יגאל אלון)

5.4 כל 20 שקיות, יכנסו לתוך קופסת קרטון מתאים או מעטפת פצפצים, שתסופק ע"י הזוכה בתיחור. ע"ג הקרטון / מעטפה תוצמד תווית המפרטת את תכולתו, (פרוט השמות+ מספר הזמנה), שם יצרן.

5.5 אין להטביע סימן מזהה של הספק ו/או היצרן על הסיכה בשום צורה, לרבות שם החברה, לוגו החברה, כתובת החברה ומספרי טלפון.

#### 6. דוגמאות:

##### 6.1 אישור דוגמאות טרום ייצור:

6.1.1 לפני התחלת הייצור השוטף על היצרן להגיש למ"י 2 תגים לאישור שבהזמנה (לרבות תופסניות).

6.1.2 הדוגמאות שיוגשו לאישור יהיו כאלה שעובדו באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים מהם מתכוון היצרן לבצע את העבודה.

6.1.3 הדוגמאות ילוו בתעודות בדיקה מעבדתיות, המעידות על התאמת החומרים לנדרש ועמידה בדרישות שבסעיפים 4.2.1+ 4.1.8+ 4.3.6

##### 6.2 דוגמאות להכוונה:

דוגמאות של הפריט כאשר הן מוצגות בפני היצרן, משמשות להכוונה והדרכה בלבד. סטיות עלולות להופיע בדוגמא; במקרה כזה, תקף האמור במפרט, פרט למקרה בו היצרן יצביע על הסטיות והן יאושרו על ידינו במפורש בכתב. אין להתיחס לנספחים כמקור יחיד לביצוע העבודה, אלא גם לדוגמאות המצורפות.

## **7. הבטחת איכות:**

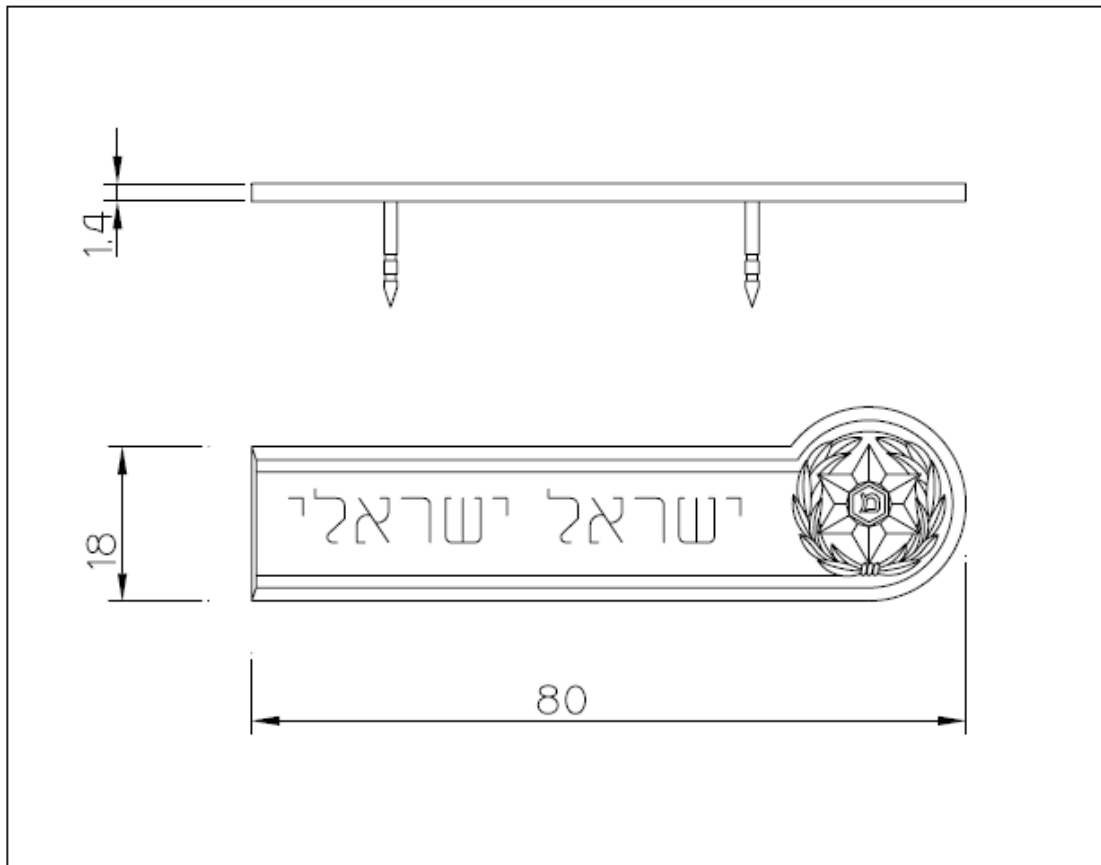
- 7.1 על היצרן מוטלת האחריות לערוך ולתעד, בתהליך הייצור בדיקות ובקרת איכות כדי לוודא שהפריט מיוצר בהתאם לדרישות המפרט. תוצאות הבדיקות יועברו לנציג המזמין, ע"פ דרישה.
- 7.2 על היצרן מוטלת האחריות לוודא שימוש בחומרים הדרושים וייצור נכון עפ"י שרטוטים המצ"ב והדוגמאות המאושרות, תוך התאמה לכל דרישות מפרט זה.
- 7.3 נציגי משטרת-ישראל / נציגים מטעמה יהיו רשאים לערוך ביקורות ייצור וליטול דוגמאות כראות עיניהם, תוך כדי תהליך הייצור אצל היצרן העיקרי ואצל יצרני המשנה.
- 7.4 במידה ותיעשה עבודה כלשהי אצל יצרני / קבלני המשנה, תימסר הודעה מראש (טרם התחלת הייצור השוטף). נציגי משטרת-ישראל או נציג מטעמה יהיו רשאים לפסול קבלני משנה, עפ"י בדיקה.

## **8. בחינות קבלה, במקרה של הזמנה כמותית :**

- 8.1 בחינות קבלה בהתאם לתקן הישראלי 2859, בחינה כללית, רמה II.
- 8.2 פגמים חמורים ייחשבו חוסר התאמה לסעיפים של מפרט זה.
- 8.3 רא"ר לכל הפגמים : 2.5%.

## **9. אחריות היצרן:**

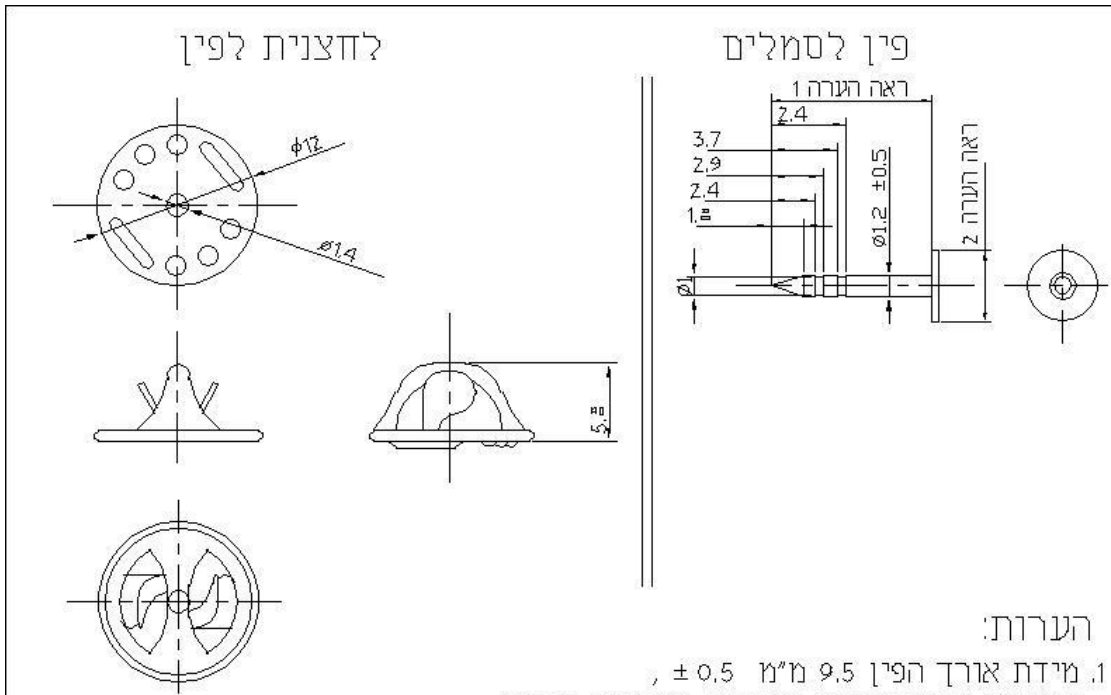
- 9.1 היצרן יהיה אחראי במשך 12 חודשים על הנושאים הבאים :
- 9.1.1 הלחמת הפינים בתגים .
- 9.1.2 עמידות התג בפני קילוף הציפוי ועמידות כללית של הציפוי .
- 9.1.3 עמידות הצבע בפני רטיבות ודהייה .
- 9.1.4 סידוק / נקבוביות של ציפוי הכרום ניקל .
- 9.1.5 עמידות ברק הציפוי .
- 9.1.6 שיתוק (עמידות בפני קורוזיה) .



המידות במ"מ

				01		2		
מספר קטלוגי		כמות		שם/הגדרה		מספר שרטוט/תקן		
<p>משטרת ישראל א ת * ל מדור ציוד</p>		חומר:		שם		<p>בכל מקרה שהסיבולת לא צויינה במפורש ישאר הדייק כדקלמן:</p> <p>± 0.2</p> <p>±</p> <p>±</p> <p>±</p> <p>±</p>		
		ראה מפרט		תאריך	חתימה			תכנן
					ארמוריה בע"מ 0544-603306			שרטוט
					דבורה			ביקר
		טיפול גמר		טיפול טרמי				
		ראה הערה מס'		ראה הערה מס'				
		ק.מ. מקור		מספר שרטוט אב				
<p>מאושר ליצור שוטף מתאריך</p> <p>על-ידי</p> <p>אסמכתה/חתימה</p> <p>מאושר להרכבות האב המסומנות</p>		שם החלק						
		תג שמי אישי						
		גודל גיליון 4		מספר קטלוגי מ"י		עדכון	תו רציפות	
				0 1				
<p>שרטוט זה וכן המידע הכלול בו הינו רכוש משטרת ישראל. כל שימוש בשרטוט זה אסור ללא אישור בכתב מגורמי המשטרה.</p>		סיווג		מספר שרטוט				
		מוגבל						

**נספח ב' - פין לסמלים + לחצנית לפין.**



**הערות:**

1. מידת אורך הפין 9.5 מ"מ ± 0.5 , אלא אם צויין אחרת במפורש בשרטוט הפריט.
2. קוטר בסיס הפין 2 מ"מ לפחות. בכל מקרה מידות הבסיס יאפשרו הצמדה מלאה לסמל ע"פ דרישות המפרט.
3. ללחצנית נתנו מידות כלליות בלבד. בכל מקרה לאזר הרכבת הסמל לא תתאפשר הנתקות הלחצנית מהפין.
4. המידות במ"מ.

				01		2	
מספר קטלוגי		כמות		שם/הגדרה		מספר שרטוט/תקן	
 משטרת ישראל א ת " ל מדור ציוד		חומרה:  ראה מפרט		תכנון	שם	בכל מקרה שהסיבולת לא צויינה במפורש ישגר הדיקן בדקלמן: ± 0.05 ± ± ± ±	
				ארמוריה בע"מ	תאריך		
				דבורה	חתימה		
				אינה לקר	שם		
				סיפול טרמי	סיפול גמר		
		ראה הערה מס'		ראה הערה מס'		מספר שרטוט אב	
		ק.מ. מקור		שם החלק			
		מאושר ליצור שוטף מתאריך		פין ולחצנית לסמלים			
		על-ידי		תו רציפות		עדכון	
		אסימכתה/חתימה		מספר קטלוגי מי		02	
		מאושר להרכבות האב המסומנות		גודל גיליון		4	
		מאושר להרכבות האב המסומנות		סיווג		מספר שרטוט	
		מוגבל				↑	
שרטוט זה וכן המידע הכלול בו רשוי רכוש משטרת ישראל. כל שימוש בשרטוט זה אסור ללא אישור בכתב ממו"מ המשטרה.							

